

CNC HİDROLİK GİYOTİN

C3006



Endüstri 4.0
3 Yıl Garanti



50 years
manufacturing industrial machinery

CNC HİDROLİK MAKAS

Son nesil CNC dikey kesim hidrolik giyotinler C2006 ve C3006, herhangi bir bozulma olmadan büyük yüklere dayanmayı sağlayan kaynaklı ve stabilize çelikten üretilmiştir.

MAKİNE VİDEOSU

UYGULAMA



REFERANS MÜŞTERİLERİMİZ





C2006

Maximum kesim : 2030 mm.
Maximum kalınlık : 6 mm.(karbon elik)
Maximum kalınlık : 4 mm.(paslanmaz elik)



+info C3006

Maximum kesim : 3055 mm.
Maximum kalınlık : 6 mm.(karbon elik)
Maximum kalınlık : 4 mm.(paslanmaz elik)

CNC HİDROLİK GİYOTİN C3006 CNC

Yeni nesil CNC **dikey kesim** Makası C3006CNC, her türlü metalin temiz ve doğru bir şekilde kesilmesini sağlar. Dikey kesim sistemi çok daha hassastır ve bunun sonucunda bıçakların daha düşük enerji gideri ve maliyeti vardır. Dikey kesimin devirmeli kesime kıyasla ana avantajları şunlardır:



Enerji tasarrufu

Malzemenin dikey kesimdeki direnci çok daha düşüktür, bu da önemli bir enerji tasarrufu sağlar.



Kesim Kalitesi

Temiz, mükemmel ve doğru kesim.



Bıçakların Ömrü

Bıçakların aşınması neredeyse sıfırdır. Bıçakların ömrü diğer kesme sistemlerine göre 4 kat daha fazladır

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

C3006 CNC, aşağıdaki standard özelliklere sahiptir.

Yüksek dirençli gövde yapısı

- > Saçın hareketini kolaylaştırmak için bilye kürelerle donatılmış bir blok tezgah.
- > 1000mm cetvelli ön kollar.
- > Kesim kısmında Lazer ışık.
- > LED aydınlatma.
- > Dar parçaların bozulmadan kesimi.
- > 90° açılı, 4 kesme kenarlı,uzun ömürlü bıçaklar.
- > Güvenlik pedalı ve güvenlik butonu.
- > Optronik tasarım ile güvenli geri gidiş.
- > Operatörün daha verimli çalışması için düşük gürültü seviyesi.
- > Kesme hattını daha iyi görmeyi sağlayan ön polikarbonat koruma paneli.

Hassas Arka dayama

- > Gövdeye bağlı arka dayama.
- > +/- 0,1mm hassasiyet ile tekrar konumlandırma.
- > Bakım gerektirmeyen düşük sürtünme parçaları sayesinde bakım tasarrufu.

ESA S625 CNC

- > Hassas ve sezgisel arayüz ile kullanım kolaylığı
- > Her malzemeyi içeren geniş veritabanı.
- > Parça uzunluğunun otomatik konfigürasyonu.

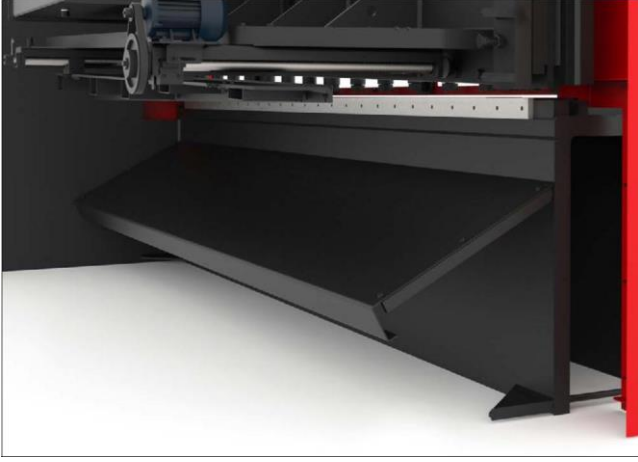
Geliştirilmiş hidrolik grup

- > İhtiyaç duyulan kesim basıncının otomatik düzenlenmesi.
- > Parçaya uygulanacak basıncın otomatik olarak düzenlenmesi.



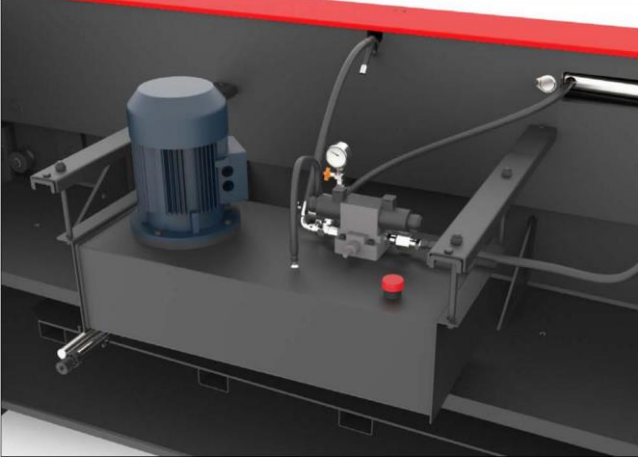
Arka dayama

Makinenin gövdesine sabitlenen arka dayama, kesme işlemi sırasında malzemeye eşlik eder. Arka dayama, istenen konuma ($\pm 0,1$ mm) tolerans ile hızlı ve doğru bir şekilde yerleşir. Ek olarak CNC sürekli düzeltmeleri ortadan kaldırır ve bakımın minimum seviyeye indirilmesini sağlar.



Malzeme çıkış rampası

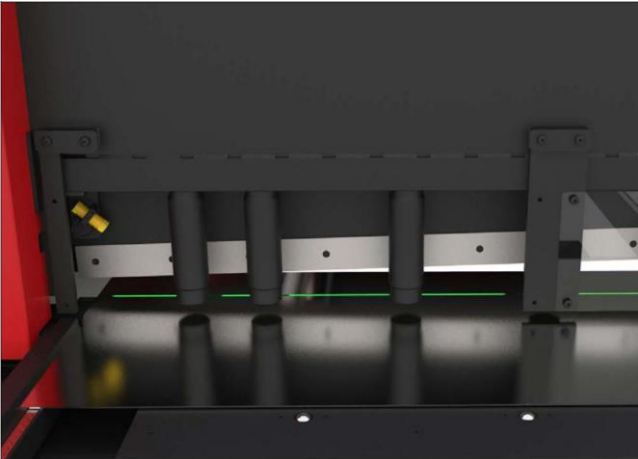
Kesim bölgesinin alt kısmında yer alan bu metalik rampa, malzemenin çıkış bölgesine doğru aşağı kaymasını sağlar.



Hidrolik devre

Yüksek kaliteli ve güvenilir bileşenlerle tamamen optimize edilmiştir.

Piston silindirlerinin basıncını, kesilecek parçaya bağlı olarak kesme kuvveti ve kesme uzunluğuna göre doğru ve etkin bir şekilde yönetir.



Kesim hattı lazer ışığı

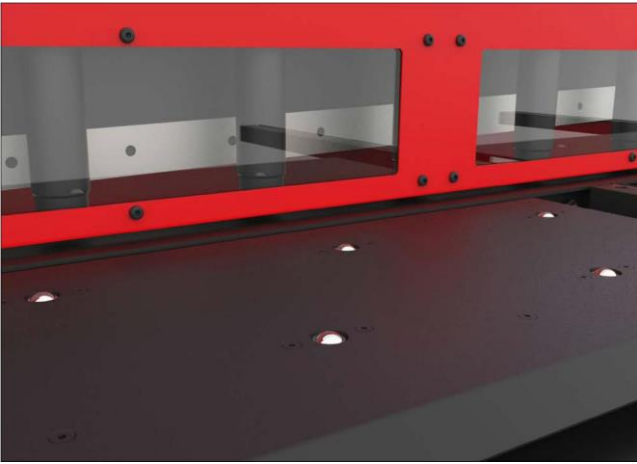
Bazen kesilecek saçın geometrisi ve kesimin özellikleri, operatörün net bir kesim çizgisini görmesini gerektirir.

Lazer aydınlatma bu işlevi yerine getirerek bu çizgiyi görünür kılar.



Ön destekler

Ön destekler, tezgahın monoblok kısmına sabitlenmiş ve işlenmiş parçalardır. Milimetre ölçekleri ile donatılmışlardır.



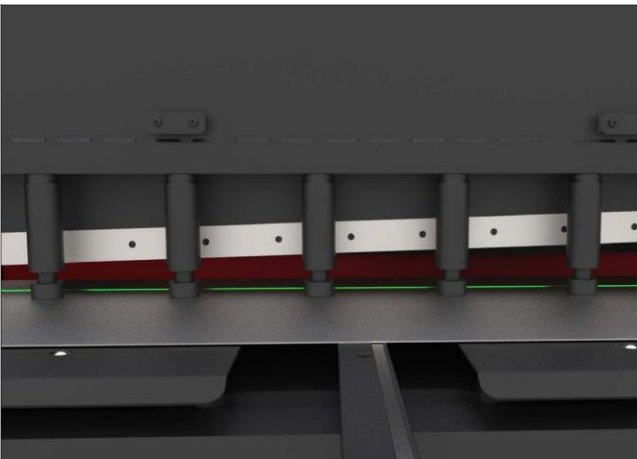
Tabla

Mekanize tek blok olarak imal edilmiş olup bütünün bir parçasıdır. Analiz ve simülasyon ile boyutlandırılmış ve optimize edilmiştir. Tablaya sabitlenen bilyeli küreler malzemenin sürtünmesini azaltarak rahat kaymasına katkıda bulunup operatöre binen yükü kolaylaştırır.



Polikarbon ön koruma paneli

Bu koruma paneli, operatörün kesim alanını tam olarak görmesini sağlar ve sacların lazer kesim hattı boyunca yerleştirilmesine yardımcı olur.



Hidrolik tutucular

Tutucuların basıncının düzenlenmesi, kesme kuvvetine göre otomatik olarak gerçekleştirilir. Bu sayede aşırı baskı yapmaktan ve özellikle hassas sacları zarar vermektan kaçınılmış oluyoruz.



CNC ESA S625

Operatörün yalnızca malzeme tipini, kalınlığını, mastardan uzaklığını girmesi yeterlidir ve CNC en uygun sonucu elde etmek için tüm bileşenleri otomatik olarak düzenleyecektir.

- > Makinede tüm işlemleri daha basit ve sezgisel hale getiren 7" dokunmatik ekranla donatılmıştır.
- > Entegre bir PLC sayesinde 3 eksene kadar yönetebilir.
- > 1000 üzeri program kapasitesi ile birçok projeyi kaydedebilir.
- > 7" renkli, dokunmatik ekran.800x480 çözünürlük.
- > 128 MB Silicon Disk.
- > 2 analog giriş, 12 bit veri.
- > 16 dijital giriş (24Vdc).
- > 16 dijital çıkış (24Vdc, 0,7A Max.) Aşırı yükleme ve sigorta atımına karşı koruma sistemi.
- > 1 seri port RS232.
- > 1 CAN port , 9 pins SubD F connector ile.
- > 24Vdc.
- > 1 USB port.
- > Uzaktan bağlantı imkanı veren Ethernet portu.

ÖZELLİKLER



C2006

3-faz gerilim	400/240 V. 50/60 Hz
Hidrolik pompa	16 liters
Depo kapasitesi	73 liters
Sabit kesim eğimi	1,75°
Hidrolik tutucular	10 adet
Boğaz derinliği	190 mm
Tolerans	+/- 0,1 mm
Ölçüler	2880x2360x1790 mm
Kilo	5100 Kg



C3006

3-faz gerilim	400/240 V. 50/60 Hz
Hidrolik pompa	22 liters
Depo kapasitesi	96 liters
Sabit kesim eğimi	1,75°
Hidrolik tutucular	15 units
Boğaz derinliği	173 mm
Tolerans	+/- 0,1 mm
Ölçüler	3880x2460x1820 mm
Kilo	7500 Kg

Kesim boyu



2030mm
3055mm

Motor gücü



5,5KW / 7,5CV
9,2KW / 12CV

Maximum kalınlık karbon çelik (450N/mm²)



6mm
6mm

Maximum kalınlık paslanmaz çelik (700N/mm²)



4mm
4mm

Strok / dakika



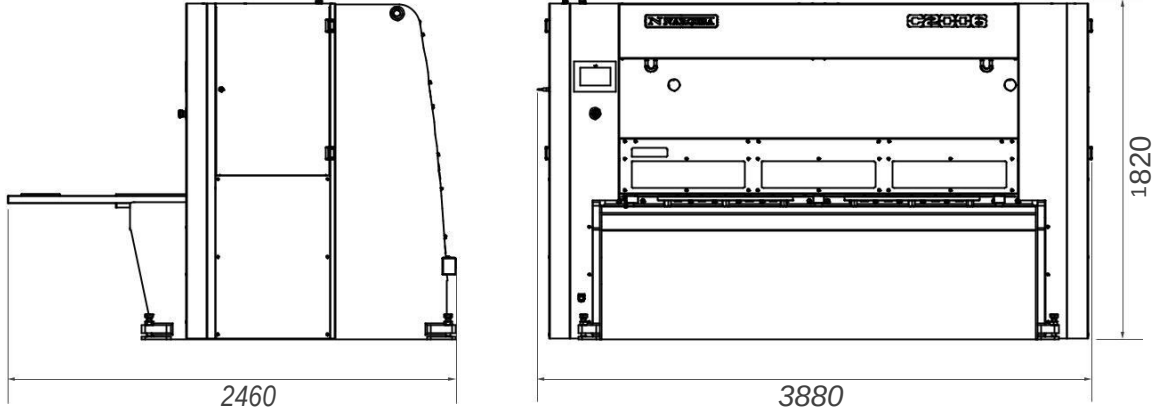
10
12

Arka dayama mesafe



700mm
700mm

ÖLÇÜLER



AMBALAJ VE NAKLİYE

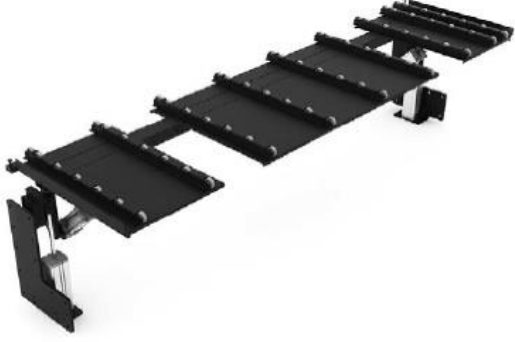
- GTIP KODU: 84623300
- Makine montajlı yüklenmektedir.
- Plastik polimer stretch ile sarılıdır.
- Opsiyonel: Ahşap Sandık NIMF15.

C3006 CNC

Genişlik	3900 mm
Uzunluk	1900 mm
Yükseklik	1900 mm
Hacim	14,1 m3
Net kilo	7500 Kg.
Brüt kilo	7511 Kg.

OPSİYONEL AKSESUARLAR

Arka saç destek sistemi



C3006 CNC arka saç destek sistemi, saçın bükülmesini önleyen bir tutucudur. Farklı mesafelerde 10 sıra halinde yerleştirilmiş 70 tekerlek ile donatılmıştır. Bunlar, farklı boyutlardaki saçlarda optimum destek sağlamak için özel olarak tasarlanmıştır. Ayrıca malzemeyi çıkarmak için iki seçenek sunar. Birinci seçenekte destek işlevini yerine getirdiğinde alçalır ve eğilerek saçı makinenin arkasından çıkartabilir. İkinci seçenekte, kesimden sonra destek yükselir ve dayanak, saçı makinenin önünden çıkarılması için iter.

- > **Referans:** 140-06-02-00002
- > Pnömatik çalışma sistema.
- > Aksesuarla birlikte verilen basınç şalteri ve basınç regülatörü
- > Entegre pnömatik sistem
- > Yukarı ve aşağı hareket için top devridaim kılavuzu
- > Çalışma Basıncı: 4/7 Kg.
- > Ölçüler: 3260x913x760 mm
- > Kilo: 250 Kg.

GARANTİ

Narges a makineleri müşteriimizin aldığı ürünü web sitemize kayıt etmesi şartıyla 3 yıl garantilidir. Aksi takdirde sadece bir yıl garanti olacaktır. 3 yıl boyunca herhangi bir üretim hatasını kapsamaktadır. Herhangi bir kötüye kullanım bu koşulun dışındadır. İşçilik, nakliye ve herhangi bir nihai onarım bu garantiye dahil değildir.

Partner Firmalar



NAKLİYE

Narges a, müşteriler ne zaman isterse, nihai varış noktasına kadar nakliye ayarlayacaktır. Müşterinin kendi acentesi ile sevkiyatı kendisinin düzenlemesi de mümkündür.

TEKNİK YARDIM

Tüm müşterilerimiz teknik desteğe hızlı ve verimli bir şekilde erişebilir. Taleplerin %90'ı telefon, e-posta, Skype veya video konferans yoluyla 24 saatten daha kısa sürede çözülmektedir. Teknik yardıma ihtiyaç duyulması durumunda, müşterinin tesislerine bir teknisyenimizi de gönderebiliriz.